



## MGA 11

### Produktinformation

Der Multigasanalysator MGA 11 dient der kurzzeitigen Emissionsmessung von Schadstoffen im Rauchgas (z.B. CO, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, CO<sub>2</sub>). Dabei kann das Gerät mobil eingesetzt werden und es können bis zu sieben Gaskomponenten simultan ermittelt werden.



### Anwendung

Der MGA 11 ist universell einsetzbar zur Emissions-, Rohgas- oder Prozessmessung und dient unter anderem zur Überwachung der Abgaskonzentration von Feuerungsanlagen unterschiedlichster Brennstoffarten, Verbrennungsoptimierung, Überwachung des Prozess- und Sicherheitsmanagements und zur Überwachung der Umgebungsluft während der Wärmebehandlung von Stahl.

Einsatzbeispiele:

- Kraftwerke
- Raffinerien
- Zementindustrie
- Industrieabluft
- Kohlesilos



### Funktion

Mit Hilfe einer Entnahmesonde saugt das MGA 11 ein Teilvolumen des Abgases aus dem Abgaskanal ab. Die Gasaufbereitung erfolgt über eine integrierte Kondensatfalle. Anschließend werden die Gaskomponenten mittels elektrochemischer Sensoren analysiert.

Toxische Gase sowie der Sauerstoffgehalt des Messgases werden mit elektrochemischen Sensoren gemessen. Die Ermittlung von Kohlendioxid beruht auf der Absorption von nicht dispersiver Infrarotstrahlung.

Durch die Konstruktion der Entnahmesonde werden Druck, Zug und Temperatur direkt am Ende des Sondenrohrs gemessen.



### Highlights des Gerätes

- mobiler Einsatz mit einfacher und sicherer Handhabung
- simultane Messung von bis zu sieben Gaskomponenten
- robustes, schlankes Gehäuse
- robuste Metallanschlüsse
- genormte Anschlussbuchsen für Standard-Temperaturfühler aller Art
- einfache, menügeführte Bedienung
- erstklassiges Preis-/Leistungsverhältnis

### Messbereiche

Komponente	Messbereich 1	Messbereich 2
CO *:	0...625 mg/m <sup>3</sup> (0...500 ppm)	0...12500 mg/m <sup>3</sup> (0...10000 ppm)
NO:	0...400 mg/m <sup>3</sup> (0...300 ppm)	0...6700 mg/m <sup>3</sup> (0...5000 ppm)
NO <sub>2</sub> :	0...205 mg/m <sup>3</sup> (0...100 ppm)	0...2050 mg/m <sup>3</sup> (0...1000 ppm)
SO <sub>2</sub> :	0... 14290 mg/m <sup>3</sup> (0...5000 ppm)	-
H <sub>2</sub> S:	0...3040 mg/m <sup>3</sup> (0...2000 ppm)	-
O <sub>2</sub> :	0...25 Vol.-%	-
CO <sub>2</sub> :	0...40 Vol.-%	-

\* Messbereich 3 von CO: 25000 mg/m<sup>3</sup> (20000 ppm)

### Technische Daten

Gehäuse:	Gehäuse mit Haltemagneten und rutschfesten Gerätefüßen, 110 mm x 225 mm x 52 mm (B x H x T); Gewicht: ca. 0,8 kg; beleuchtete Kondensatfalle
Zubehör:	- Entnahmesonde, fest oder wechselbar - Kondensatabscheider
Umgebungstemperatur:	0...40 °C
Messprinzipien:	- Elektrochemische Zelle (O <sub>2</sub> , CO, SO <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> S, NO, NO <sub>2</sub> ) - Infrarotphotometer (CO <sub>2</sub> )
Anzeige/Bedienung:	TFT-Farbanzeige, 3,5", hintergrundbeleuchtet; menügeführte Bedienung; Sprachen: deutsch, englisch; Folientastatur
Genauigkeit:	< 2% des jeweiligen Messbereichs
Nullpunktkorrektur:	automatisch
Empfindlichkeitskorrektur:	mit Prüfgas
Luftdruckkorrektur:	intern
Ansprechzeit:	T <sub>90</sub> < 180 s (abhängig von der Anlage und der gewählten Komponente)
Anschlüsse:	- Sondenanschluss am Kondensatabscheider - Druckanschluss jeweils für Zug und Differenzdruck - Temperaturanschluss jeweils für Luft und Gas
Schnittstellen:	USB, IRDA-Druckerschnittstelle, SD-Kartenleser, Bluetooth
Spannungsversorgung:	Lithium-Ionen-Akku oder NiMH-Akku; Aufladung über USB-Schnittstelle
Optional:	- Temperatursensor (Messbereich: 0...650 °C bzw. 0...1100 °C) - Differenzdrucksensor (Messbereich: -100...+100 hPa)

Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.