



GMD 12

Produktinformation

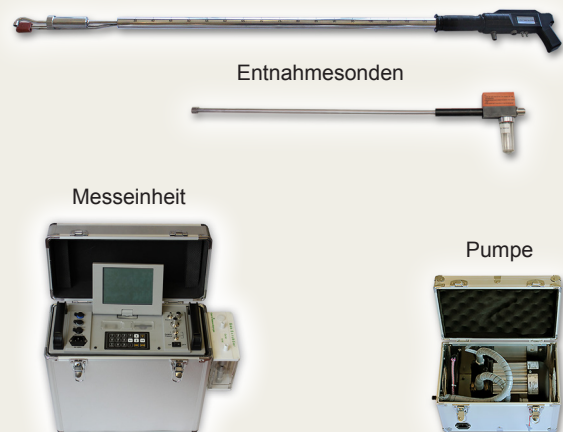
Das GMD 12 ist ein kompaktes und hochgradig automatisiertes System zur isokinetischen gravimetrischen Staubmessung in Abgaskanälen und Kaminen.

Das gravimetrische Messsystem setzt sich zusammen aus Messeinheit, Pumpe, Entnahmesonden und speziellem Zubehör, z.B. Filter. Alle Komponenten sind in einzeln tragbaren Koffern untergebracht.

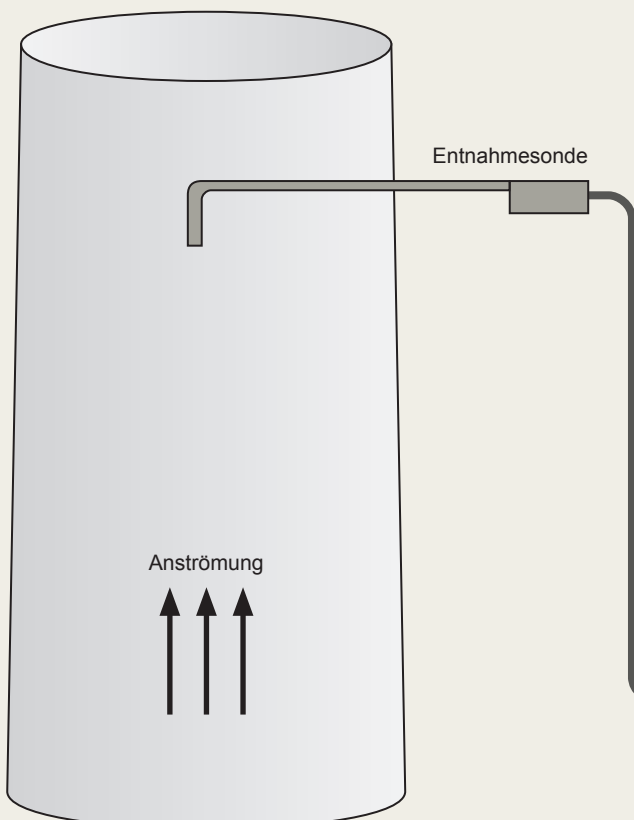
Eigenschaften

Die gravimetrische Staubmessung wird als Referenzmessverfahren zur Kalibrierung von Staubmessgeräten eingesetzt.

Das GMD 12 ist in der Lage, alle für die Staubmessung notwendigen Randparameter (z.B. Feuchte des Messgases, Geschwindigkeit im Abgaskanal sowie Temperatur und Druck) selbständig zu erfassen.



Installationsbeispiel



Funktion

Mit dem GMD 12 werden die Messgasgeschwindigkeit, der Messgasdruck und das entnommene Messgasvolumen registriert. Außerdem kann die Messgasfeuchte mit einer separaten Entnahmesonde gemessen werden. Somit werden alle relevanten Größen zur Bestimmung des Staubgehaltes unter Normbedingungen vom System erfasst und die Messgasentnahme vollautomatisch isokinetisch geregelt.



Highlights des Gerätes

- einfache und sichere Handhabung des Gesamtsystems durch einzeln tragbare Koffer
- einfache, menügeführte Bedienung
- Auswahl der geeigneten Entnahmedüse durch Messeinheit unterstützt
- Speicherung der aktuellen Messwerte während der Messung zur späteren Auswertung
- ergonomische Entnahmesonde mit integriertem Aerosolfilter

Tragbare Koffer
(z.B. Zubehör)



Technische Daten

Messeinheit:	Kofferausführung, 500 mm x 440 mm x 190 mm (B x H x T), ca. 13 kg
Pumpe:	Kofferausführung, 350 mm x 240 mm x 220 mm (B x H x T), ca. 12 kg
Entnahmesonden:	Koffer mit Staub- und Feuchtesonde, 1570 mm x 120 mm x 230 mm (B x H x T), ca. 6 kg; max. Kabellänge / max. Distanz zur Messeinheit: 5 m - Staubsonde: Länge: 1550 mm; Eintauchtiefe: max. 1350 mm - Feuchtesonde: Länge: 950 mm; Eintauchtiefe: max. 650 mm
Zubehör:	alle notwendigen Kabel, Schläuche, Filterelemente sowie Thermodrucker; Koffer mit Zubehör: 410 mm x 370 mm x 210 mm (B x H x T), ca. 9 kg
Messgastemperatur:	max. 280 °C
Taupunktdifferenz des Messgases:	min. +5 K
Messöffnung:	3"
Umgebungstemperatur:	0...50 °C
Optimaler Staubgehalt:	0...1 g/m ³
Spannungsversorgung:	230 V AC / 50 Hz, 200 W
Anzeige/Bedienung:	schwenkbare Grafikanzeige integriert in der Messeinheit; Sprache: Englisch
Datenausgabe:	via Compact-Flash-Speicherkarte (1 GB), Schnittstelle RS232 oder Drucker
Messbereiche:	- Dynamischer Druck: 0...10 hPa - Statischer Druck: -300...+300 hPa - Luftdruck: 700...1100 hPa - Volumenstrom (Probenahme): 5...60 l/min - Temperatur (vor Durchflussmesser): 0...95 °C - Temperatur (Abgas): 0...280 °C - Feuchte: 0...40 Vol.-% - Reaktionszeit: < 8 s
Optional:	- Messung von bis zu 6 Gaskomponenten (CO, NO, SO ₂ , O ₂ , NO ₂ , H ₂ S) - spezielle Düsen bzw. Entnahmesonde zur Ermittlung von Staub- und Feinstaubkonzentrationen - spezieller Planfilterkopf zur Messung in Anlehnung an die DIN EN 13284-1

Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.